

ЛИНИЯ СБОРКИ



1 — рессора задняя левая; 2 — хомут листов рессоры — 2 шт.; 3 — подкладка рессоры левая; 4 — кронштейн серьги рессоры задний левый; 5 — кронштейн рессоры передний левый; 6 — стремянка рессоры — 2 шт.; 7 — втулка кронштейнов рессоры — 2 шт.; 8 — втулка коренного листа рессоры задняя; 9 — винт 2,0×11 (IM) — 3 шт.; 10 — винт 2,0×11 (IP) — 2 шт.; 11 — винт 2,3×15 (JP)



Обратите внимание: в хомутах листов рессоры отверстия имеют разный диаметр. Это необходимо для корректного монтажа фиксирующих винтов. По окончании сборки шляпки винтов должны располагаться на внешней стороне рессоры.



Установите хомуты с нижней стороны левой рессоры. Совместите центrovочные штифты хомутов с крайними отверстиями нижнего листа рессоры. Закрепите установленные хомуты двумя винтами 2,0×11 (IP) со стороны отверстий большего диаметра.

СБОРКА ЛЕВОЙ РЕССОРЫ ЗАДНЕГО МОСТА МОДЕЛИ



Рессора несимметрична относительно отверстия для крепления заднего моста (в центральной части рессоры). Расстояние от заднего хомута до заднего крепления коренного листа рессоры (правая часть рессоры на фото) значительно больше, чем аналогичное расстояние от хомута до крепежного отверстия в передней части рессоры (левая часть рессоры на фото).



Внутри переднего крепежного отверстия коренного листа поместите втулку кронштейна рессоры. Поверх листа установите передний левый кронштейн рессоры. Обратите внимание: центровочный штифт, расположенный на верхней плоскости кронштейна, находится в передней части кронштейна относительно крепежного отверстия. Закрепите передний кронштейн на рессоре при помощи винта 2,0×11 (IM).



Поместите внутрь заднего крепежного отверстия коренного листа рессоры втулку кронштейна. Поверх втулки установите задний кронштейн серьги рессоры. Совместите верхнее отверстие кронштейна с установленной ранее втулкой и закрепите детали при помощи винта 2,0×11 (IM).



ЛИНИЯ СБОРКИ



Установите втулку коренного листа между щеками серьги заднего кронштейна и зафиксируйте ее в нижних отверстиях детали винтом 2,0×11 (IM).



Поместите собранную левую рессору поверх перевернутого заднего моста модели. Совместите отверстие крепежной площадки чулка левой полуоси моста с центральным отверстием рессоры. Установите поверх рессоры подкладку таким образом, чтобы крепежная проушина стойки амортизатора была ориентирована вперед и в центр модели. Закрепите прокладку и рессору на мосту при помощи винта 2,3×15 (JP). Допускается неплотная фиксация деталей в данном узле. В дальнейшем, при установке собранного заднего моста на кузов модели потребуется совмещение четырех кронштейнов рессор с ответными крепежными элементами кузова.

ЛИНИЯ СБОРКИ



С верхней стороны заднего моста, с обеих сторон от закрепленной рессоры установите две стремьянки рессоры. Вставьте их концы в отверстия подкладки рессоры, при необходимости зафиксируйте стремьянки клеем.



СБОРКА ЛЕВОЙ РЕССОРЫ ЗАДНЕГО МОСТА МОДЕЛИ